



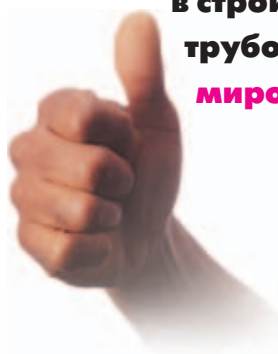
СИСТЕМА

Безопасные фитинги FRIALEN®

**Надежная техника соединений для
газо-, водо- и промышленных
трубопроводов из ПЭ-ВП и ПЭ-Ха**

**Программа поставок ES 26/05
действует с 1 января 2005 г.**

**Надежность
в строительстве
трубопроводов –
мировой лидер**



Сведения по настоящему прайс-листу и о безопасных фитингах FRIALEN®

Содержание

Для облегчения Вашей ориентации на страницах 4/5 мы приводим перечень изделий, объединенных по группам. Поиск определенных изделий таким образом существенно упрощен.

Статус наличия на складе

Пожалуйста, при планировании учитывайте следующее:
– все изделия со статусом наличия 1 поставляются, как правило, со склада;
– все изделия со статусом наличия 2 производятся под заказ и поставляются поэтому в течение 3–4 недель.

Единицы упаковки и складирования на поддоне

В прайс-листе указано количество единиц в упаковке (VE) и количество единиц на поддоне (PE). Заказ в полных единицах VE/PE упростит прием товара, а также Ваш складской учет.

Это также гарантирует Вам наше быстрое оформление и поставку товара. Прайс-лист показывает, что мы выбрали для Вас осмысленные и корректные единицы.

Возврат

Возврат товара с последующей выплатой его стоимости должен осуществляться при выполнении критериев, определенных в рамках системы управления качеством. При необходимости мы проинформируем Вас об этом отдельно. Если товар соответствует этим критериям и нами заранее было дано разрешение на возврат, то производится выплата стоимости за вычетом 25% издержек на проверку.

Заводское свидетельство (сертификат качества)

Заводское свидетельство должно заказываться вместе с заказом на поставку товара, поскольку выдача свидетельства задним числом невозможна.

Скидки

Для каждого изделия в каталоге указано, к какой группе скидок оно относится (например, RL1=группа 1 и т.п.).

Качество / Сертификация

Безопасные фитинги FRIALEN® подвергаются постоянному контролю качества со строгими нормами проверки, которые являются составными частями нашей всеобъемлющей системы управления качеством, сертифицированной согласно стандартам **DIN EN ISO 9001:2000**.

Программа производства безопасных фитингов FRIALEN® согласована с функциональными возможностями сварочных приборов. Все изменения и дополнения, которые возникают во время технического совершенствования, соответственно учитываются. Наш постоянный контроль качества охватывает безопасные фитинги FRIALEN®, наши сварочные приборы и качество сварного соединения, как результат взаимодействия обоих компонентов.

Принцип работы и надежность функционирования сварочных приборов других изготовителей (чужие сварочные приборы) не относятся к нашим спецификациям и нашему контролю. Пожалуйста, соблюдайте при прокладке трубопроводов наше руководство по монтажным работам и руководство по обслуживанию соответствующих приборов.

Допуск / свариваемость

Безопасные фитинги FRIALEN® допущены к применению в Германии для газо- и водопроводов. В соответствии с **VP 607** они зарегистрированы **DVGW** под номерами **DV-8601AU2248**, **DV-8606AU2249** и **DV-8611AU2250** и регулярно подвергаются независимому контролю. Кроме этого, безопасные фитинги FRIALEN® допущены к применению в газо- и водопроводах в многих странах мира, среди прочих стран сертифицированы и допущены к применению в России и Белоруссии.

Безопасные фитинги FRIALEN® свариваются с трубами, которые имеют SDR-показатель от 17,6 до 11 в соответствии с DIN 8074, ISO 4437, DIN EN 1555 и DIN EN 12201.

Свариваться могут трубы из сырья типа ПЭ-LD, ПЭ 50, ПЭ 63, ПЭ 80, ПЭ 100 с группами индекса плавления от 003 до 020 и ПЭ-Ха (до d180 мм).

Безопасные фитинги FRIALEN® соответствуют требованиям DIN 16963, часть 5 и часть 7, а также DIN EN 1555-3 и 4 и DIN EN 12201-3 и 4. Выполнение работ возможно при температуре окружающей среды от –10 °C до +45 °C.

Об ограничениях в отдельных случаях при прокладке трубопроводов, а также в общем о работе с безопасными фитингами FRIALEN® читайте в руководстве по монтажу.

Допускаемое давление

Допускаемое давление для безопасных фитингов FRIALEN® определяется SDR-показателем. SDR - Standard Dimension Ratio - отношение наружного диаметра трубы к толщине стенки трубы, d/s . Допустимые SDR-показатели определяются переработанными нормами DIN EN 1555, DIN EN 12201, DIN 8074 и DIN 8075 с учетом коэффициента проектирования C (расчетный коэффициент для изделий из ПЭ).

В зависимости от применяемого материала ПЭ получается следующая градация давлений:

Изделия из PE 100 ГЕРМАНИЯ	Вода	Газ
SDR	максимальное рабочее давление (bar) при C=1,25	максимальное рабочее давление (bar) при C=2
17	10	5
11	16	10

В России, и других странах СНГ, при определении области применения полиэтиленовых газо- и водопроводов следует руководствоваться СНиП 2-04.08-84* "Газоснабжение. Наружные сети и сооружения", СНиП 2-04.02-84* "Водоснабжение. Наружные сети и сооружения", СНиП 2-04.03-85 "Канализация. Наружные сети и сооружения". При определении коэффициента запаса прочности следует руководствоваться нормами ГОСТ 50838*, а также другими нормативными документами действующими в стране применения.

Время охлаждения

1. FRIALEN® – муфты, отводы, тройники, переходники

Время охлаждения, указанное на штриховом коде и помеченное дополнительными буквами (буквы С.Т.), является временем после сварки до момента, когда можно двигать сварное соединение.

Сваренный трубопровод можно нагружать давлением, выдержав более длительное время охлаждения. Об этом, пожалуйста, читайте наше руководство по монтажу!

2. FRIALEN® – арматура, вентили, накладки

Время охлаждения, указанное на штриховом коде (С.Т.), нужно понимать как время после сварки до начала врезки. Испытание под давлением сварных соединений в трубопроводах, проложенных к потребителю, может осуществляться после истечения времени охлаждения. Об этом, пожалуйста, читайте наше руководство по монтажу!

Монтаж

Монтаж должен осуществляться в соответствии с нашей инструкцией по монтажу, которую можно найти в Internet по адресу www.frialen.de. Там Вы найдете также более подробную техническую информацию по нашим изделиям, а также даты проведения семинаров и контактные телефоны сотрудников фирмы, которые помогут Вам при возникновении вопросов.

Код обратного отслеживания

На каждую деталь нанесен дополнительный штрих-код, по которому можно определить ряд параметров, относящихся к истории детали (номер заводской партии и т.п.).

Актуализация/Технические новшества

Все данные соответствуют актуальному состоянию на момент подготовки прайс-листа. Мы оставляем за собой право вносить изменения по мере технического совершенствования. За опечатки мы не несем ответственности.

Содержание

Изделие	страница	сокращенное обозначение	группа скидок
Арматура для врезки под давлением			
Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком в наборе с муфтой	26	DAA(Kit)	RL4
Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком	27	DAA	RL4
Арматура для врезки под давлением с параллельной надстройкой врезного приспособления	28	DAP	RL4
Арматура для врезки под давлением Top-Loading	28	DAA-TL	RL5
Заглушка на арматуру для врезки под давлением	29	K	RL4
Вентили для врезки под давлением			
Вентили для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком в наборе с муфтой	32	DAV(Kit)	RL5
Вентили для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком	33	DAV	RL5
Вентили для врезки под давлением типа Top-Loading	33	DAV-TL	RL5
Монтажный набор для вентиляей, врезаемых под давлением	34	EBS	RL5
Адаптер для вентиляей, врезаемых под давлением	34	A	RL5
Фланцевые соединения			
Монолитный фланец	22	EFL	RL4
Фланец - тройник	22	FLT	RL4
Фланец – редукция	23	FLR	RL4
Шаровые краны			
Шаровые краны из ПЭ-ВП, 1/4 оборота	35	KHP	RL5
Шаровые краны из ПЭ-ВП, 1/4 оборота, равнопроходные	35	KH	RL5
Арматура для врезки с шаровым краном из ПЭ-ВП, 1/4 оборота, для боковой врезки под давлением	36	AKHP	RL5
Арматура для врезки с шаровым краном из ПЭ-ВП, 1/4 оборота, Top- Loading, для боковой врезки под давлением	36	AKHP-TL	RL5
Монтажный набор для шаровых кранов и арматуры для врезки с шаровым краном (стандартный и Top-Loading)	37	BS	RL5
Муфты			
Муфты без упора	6	UB	RL1/RL2
Удлиненные муфты с легко удал.упором	6	FRIALONG	RL4
Муфты с легко удаляемым упором	7	MB	RL1
Удлиненные муфты с интегрированной системой контроля скорости потока газа Mertik Maxitrol	7	FRIASTOPP	RL3
Удлиненные муфты с интегрированной системой Gas-Stop Pipelife	8	FRIASTOPP	RL3
Муфты—заглушки	8	MV	RL4
Переходники редуцирующие			
Переходные муфты	9	MR	RL4
Ремонт			
Ремонтные втулки	15	RW	RL4
Релайнинг (санация) трубопроводных систем			
Переходные муфты для релайнинга	38	REM	RL5
Арматура для врезки под давлением типа Top-Loading / Relining	38	DAA-TL/RE	RL5
Воздушно-камерная запорная арматура			
Воздушно-камерная запорная арматура	30	SPA	RL5
Воздушно-камерная запорная арматура типа Top - Loading	31	SPA-TL	RL5
Заглушка для воздушно-камерной запорной арматуры	31	SPAK	RL5

Содержание

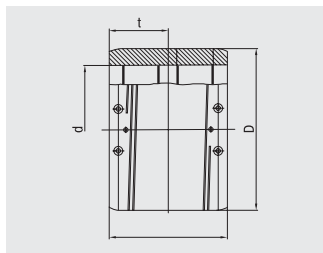
Изделие	страница	сокращенное обозначение	группа скидок
Патрубки- накладки			
Патрубки - накладки	24	SA	RL4
Патрубки - накладки с интегрированным сверлом - резаком	25	SAB	RL4
Патрубки – накладки с фланцем	25	SAFL	RL4
Патрубки - накладки типа Top - Loading	26	SA-TL	RL5
Тройники			
Тройники с переходом ПЭ-ВП/ чугун для соединения с гидрантом типа BAIO®	13	TGB	RL3
Тройники с переходом ПЭ-ВП/ чугун для соединения с гидрантом типа NOVO-SIT®	14	TGN	RL3
Тройники с удлиненным выходным патрубком (в наборе с муфтой)	14	TA(Kit)	RL4
Тройники	15	T	RL4
Переходники			
Переходники ПЭ-ВП/ сталь	16	USTR	RL4
Переходники ПЭ-ВП/ сталь (патрубок - фитинг)	16	USTRS	RL4
Переходники ПЭ-ВП/ сталь с наружной резьбой	17	USTN	RL4
Переходники ПЭ-ВП/ сталь в внутренней резьбой	17	USTM	RL4
Переходники - отводы 90° ПЭ-ВП/ сталь с наружной резьбой	18	WUSTN 90°	RL4
Переходники - отводы 90° ПЭ-ВП/ сталь в внутренней резьбой	18	WUSTM 90°	RL4
Переходники ПЭ-ВП/ латунь с наружной резьбой	19	MUN	RL4
Переходники ПЭ-ВП/ красное литье (оловянно-цинковая бронза) с внутренней резьбой	19	MUM	RL4
Переходники - отводы 45° ПЭ-ВП/ латунь с наружной резьбой	20	WUN 45°	RL4
Переходники - отводы 90° ПЭ-ВП/ латунь с наружной резьбой	20	WUN 90°	RL4
Универсальный переходный элемент ПЭ-латунь с наружной резьбой	21	UAN	RL4
Универсальный переходный элемент ПЭ-латунь со внутренней резьбой	21	UAM	RL4
Переходники для сжиженного газа ПЭ-ВП/ медь	21	UFLG	RL4
Арматура для врезки вентиля			
Арматура для врезки с переходом ПЭ-ВП/ оловянно-цинковая бронза, внутренняя резьба	29	VAM-RG	RL4
Арматура для врезки типа Top-Loading с переходом ПЭ-ВП/ оловянно-цинковая бронза, внутренняя резьба	30	VAM-RG-TL	RL5
Заглушки и усиливающие накладки			
Усиливающие накладки	23	RS	RL4
Заглушки - усиливающие накладки	23	VVS	RL4
Заглушки - накладки типа Top - Loading	24	VSC-TL	RL5
Отводы			
Отводы 11°	9	WS 11°	RL4
Отводы 30°	10	W 30°	RL4
Отводы 45°	10	W 45°	RL4
Отводы 90°	11	W 90°	RL4
Этажный отвод	11	WET	RL4
Отводы 90° для гидранта с подпятником	12	WF 90°	RL4
Отводы 90° для гидранта с подпятником и переходом ПЭ-ВП/ чугун для соединения с гидрантом типа BAIO®	12	WFGB	RL3
Отводы 90° для гидранта с подпятником и переходом ПЭ-ВП/ чугун для соединения с гидрантом типа NOVO-SIT®	13	WFGN	RL3

UB

Муфта без упора

RL1

RL2



Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных держателей и приспособлений.

Начиная с d280 – с технологией предварительного разогрева для оптимального перекрытия зазоров.

d20 - d355: RL1
d400 - d710: RL2

Ⓛ: отдельные сварочные зоны



PE 100 SDR 11

d	Nr. заказа	статус-наличия	VE	PE	D	L	Масса кг/шт.
20	612 660	1	80	4.000	33	60	0,037
25	612 661	1	60	3.000	38	66	0,044
32	612 662	1	30	1.500	45	77	0,073
40	612 663	1	20	1.000	54	86	0,096
50	612 664	1	12	600	68	98	0,151
63	612 665	1	8	400	82	112	0,211
75	612 666	1	20	360	98	122	0,322
90	612 667	1	30	240	118	138	0,522
110	612 668	1	24	192	142	158	0,863
125	612 669	1	16	128	160	172	1,199
140	615 001	1	12	96	181	184	1,632
160	612 671	1	8	64	206	202	2,336
180	612 672	1	6	48	227	210	2,950
200	612 673	1	2	36	252	224	3,950
225	612 674	1	1	36	282	240	5,150
250	612 675	1	1	24	315	246	7,100
280 [Ⓛ]	615 073	1	1	18	355	268	10,300
315 [Ⓛ]	612 670	1	1	18	400	285	13,750
355 [Ⓛ]	615 074	1	1	9	450	300	18,500
400 [Ⓛ]	615 075	1	1	4	500	320	23,200
450 [Ⓛ]	615 076	1	1	4	560	340	30,400
500 [Ⓛ]	615 124	1	1	4	630	360	42,500

PE 100 SDR 17

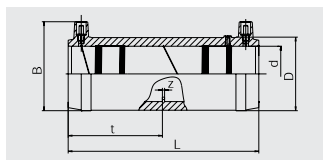
560 [Ⓛ]	615 706	1	1	4	630	370	25,800
630 [Ⓛ]	615 726	1	1	2	710	400	36,800
710 [Ⓛ]	615 994	1	1	2	800	400	38,500

Муфты диаметром d110 ... d500 представлены в прайс-листе FRIAFIT на стр. 5.

FRIALONG

Удлиненная муфта с легко удаляемым упором

RL4



Муфты, имеющие много плюсов в отношении безопасности. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, особо большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, особо большие холодные зоны по бокам и в центре, обеспечивают оптимальное сопряжение с трубами, не требуют при работе специальных держателей и приспособлений.

PE 100 SDR 11

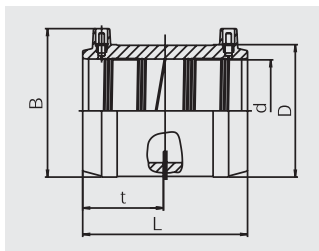
d	Nr. заказа	статус-наличия	VE	PE	D	B	L	масса кг/шт.
32	615 736	1	20	1000	45	62	136	0,114
40	615 737	1	20	640	54	71	146	0,160
50	615 608	1	10	320	68	82	175	0,250
63	615 738	1	8	256	82	96	197	0,340



MB

Муфта с легко удаляемым упором

RL1



Применяются также как ремонтные муфты. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных держателей и приспособлений.



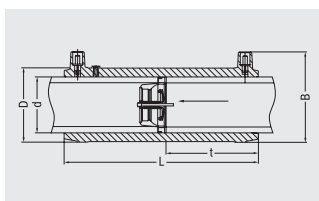
PE 100 SDR 11

d	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	L	масса кг/шт.
20	612 680	1	80	4.000	33	60	0,037
25	612 681	1	60	3.000	38	66	0,045
32	612 682	1	30	1.500	45	78	0,073
40	612 683	1	20	1.000	54	86	0,096
50	612 684	1	12	600	68	98	0,151
63	612 685	1	8	400	82	112	0,212
75	612 686	1	20	360	98	122	0,324
90	612 687	1	30	240	117	138	0,523
110	612 688	1	24	192	142	158	0,865
125	612 689	1	16	128	161	172	1,203
140	612 690	1	12	96	181	184	1,639
160	612 691	1	8	64	206	202	2,342

FRIASTOPP

Удлиненная муфта с интегрированным устройством контроля расхода газа системы Mertik Maxitrol

RL3



Удлиненная муфта FRIALONG с интегрированной системой безопасности Sentry GS®, предназначенной для перекрытия потока газа в случае повреждения трубы, напр. экскаватором, в зависимости от заданного (VN) и фактического (VS) значения параметров расхода газа. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных держателей и приспособлений. Поставляются в трех типах исполнения.

Универсальный тип Z
Сертифицировано DVGW для системы контроля потока газа Sentry GS:
DG-4360BO0438

PE 100 SDR 11

Максимально допустимое давление 5 бар (газ)

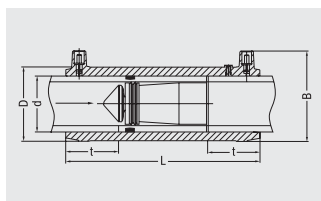


d	Тип	Nr. заказа	Диапазон давления Pmin - Pmax	VN	Статус наличия	VE	PE	L	Вес кг/шт
32	Z	616187	35 мбар-5 бар	17 - 40	1	30	960	136	0,140
40	Z	616188	35 мбар-5 бар	26 - 62	1	30	960	146	0,218
50	Z	616189	35 мбар-5 бар	41 - 99	1	30	960	175	0,375
63	Z	616190	35 мбар-5 бар	66 - 158	1	20	640	197	0,530
32	D	616191	25 мбар-1 бар	11 - 16	1	20	640	136	0,140
32	B	616192	100 мбар-5 бар	26 - 60	1	20	640	136	0,140
40	D	616193	25 мбар-1 бар	19 - 27	1	10	320	146	0,218
40	B	616194	100 мбар-5 бар	39 - 90	1	10	320	146	0,218
50	D	616195	25 мбар-1 бар	28 - 40	1	10	320	175	0,375
50	B	616196	100 мбар-5 бар	58 - 35	1	8	256	175	0,375
63	D	616197	25 мбар-1 бар	51 - 72	1	8	256	197	0,530
63	B	616198	100 мбар-5 бар	94 - 219	1	8	256	197	0,530

FRIASTOPP

**Удлиненная муфта с интегрированной системой
Gas-Stop Pipelife**

RL3



Удлиненная муфта FRIALONG с интегрированной системой безопасности Gas-Stop®, предназначенной для перекрытия потока газа в случае повреждения трубы, напр. экскаватором, в зависимости от заданного (VN) и фактического значения параметров расхода газа. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных держателей и приспособлений.

Сертифицировано DVGW для Gas-Stop
DG-4360AS0274, DG-4360AS0275

PE 100 SDR 11

Максимально допустимое давление 5 бар (газ)

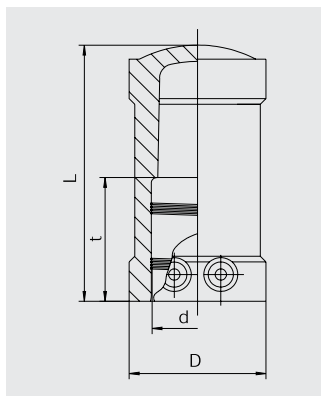


d	Тип	№. заказа	Диапазон давления Pmin - Pmax	VN	Статус наличия	VE	PE	L	Вес кг/шт
32	U	616199	35 мбар-5 бар	15 - 35	1	20	1000	136	0,140
32	U _{UE}	616200	35 мбар-5 бар	15 - 35	1	20	1000	136	0,140
50	U	616201	35 мбар-5 бар	35 - 80	1	10	320	175	0,351
50	U _{UE}	616202	35 мбар-5 бар	35 - 80	1	10	320	175	0,351
63	U	616203	35 мбар-5 бар	55 - 120	1	8	256	197	0,558
63	U _{UE}	616204	35 мбар-5 бар	55 - 120	1	8	256	197	0,558
32	A/D	616205	25 мбар-1 бар	10 - 14	1	20	1000	136	0,140
32	B	616206	150 мбар-5 бар	20 - 45	1	20	1000	136	0,140
50	A/D	616207	25 мбар-1 бар	25 - 35	1	10	320	175	0,351
50	B	616208	150 мбар-5 бар	48 - 112	1	10	320	175	0,351
63	A/D	616209	25 мбар-1 бар	40 - 55	1	8	256	197	0,558
63	B	616210	150 мбар-5 бар	75 - 180	1	8	256	197	0,558

MV

Муфта – заглушка

RL4



Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодную зону на торце, предотвращающую вытекание расплавленной массы.

⓪: рекомендуются также в качестве закрывающей крышки для надстройки врезного приспособления арматуры для врезки под давлением FRIALEN® (DAA (Kit), DAA, DAP, DAA-TL).

PE 100 SDR 11

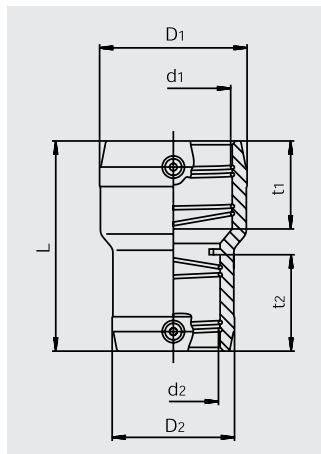


d	№. заказа	статус наличия	VE	PE	D	L	масса кг/шт.
20	612 025	2	40	2.000	35	72	0,044
25	612 026	2	40	2.000	40	80	0,059
32 ^⓪	612 027	1	25	1.250	49	91	0,089
40 ^⓪	612 028	1	15	750	58	98	0,125
50	612 029	1	10	500	70	114	0,190
63	612 030	1	15	480	84	117	0,266
75	612 031	1	20	360	98	133	0,394
90	612 032	1	30	240	117	155	0,655
110	612 033	1	24	192	142	181	1,132
125	612 034	1	16	128	158	186	1,375
160	612 035	1	8	64	206	262	2,846
180	616 183	1	6	48	225	175	2,500
225	616 185	1	4	32	280	220	4,850

MR

Редукционная муфта

RL4



Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных держателей и приспособлений.



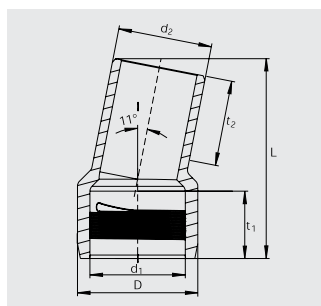
PE 100 SDR 11

d ₁	d ₂	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D ₁ /D ₂	L	масса кг/шт.
32	20	615 386	1	40	2.000	45/ 32	88	0,055
32	25	615 502	1	40	2.000	45/ 38	88	0,060
40	20	615 387	1	30	1.500	54/ 32	98	0,075
40	32	615 388	1	25	1.250	54/ 45	98	0,093
50	20	612 069	2	16	800	68/ 32	110	0,133
50	32	612 070	1	16	800	68/ 45	110	0,143
50	40	612 071	1	12	600	68/ 54	110	0,142
63	32	615 389	1	10	500	82/ 45	125	0,217
63	40	615 390	1	8	400	82/ 54	125	0,224
63	50	612 072	1	8	400	82/ 68	125	0,237
90	50	615 391	1	15	270	117/ 68	160	0,485
90	63	615 392	1	15	270	117/ 82	160	0,510
110	63	615 393	1	10	180	142/ 82	160	0,729
110	90	615 693	1	8	144	140/115	180	0,900
125	90	615 694	1	8	144	155/115	200	1,280
160	110	615 695	1	8	64	201/140	230	1,850

WS11°

Отвод 11°

RL4



Для удобства прокладки трубопровода в стесненных условиях. Путем комбинации возможно создание отводов 22°, 33° и т.д.

Муфтовая часть имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки.

Спиготная часть подходит для сварки с помощью муфт FRIALEN® MB или UB.



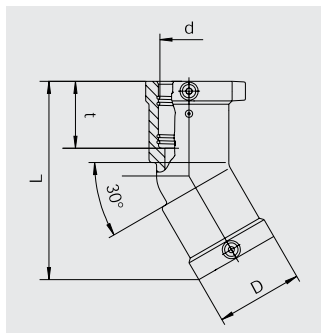
PE 100 SDR 11

d ₁ /d ₂	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	L	масса кг/шт.
110	616 139	1	8	144	141	235	0,960
125	616 140	1	5	90	160	250	1,300
160	616 141	1	8	64	200	295	2,350
180	616 142	1	4	32	226	310	3,140
225	616 143	1	1	18	280	350	5,440

W30°

Отвод 30°

RL4



Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных держателей и приспособлений.

PE 100 SDR 11

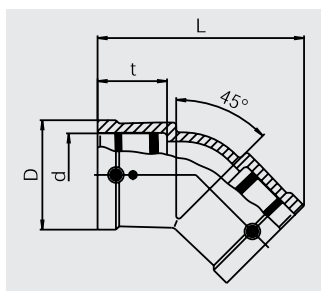


d	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	L	масса кг/шт.
90	615 272	1	8	144	115	205	0,714
110	615 273	1	8	144	142	240	1,272
125	615 274	1	5	90	158	252	1,639
160	615 340	1	6	48	199	302	2,842

W45°

Отвод 45°

RL4



Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных держателей и приспособлений.

PE 100 SDR 11

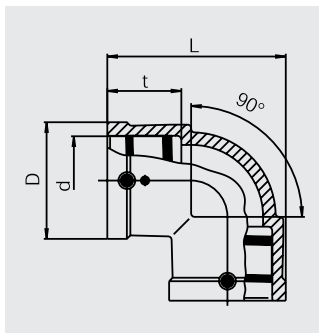


d	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	L	масса кг/шт.
32	612 092	1	30	960	49	108	0,093
40	612 094	1	20	640	58	125	0,143
50	612 096	1	15	480	70	145	0,210
63	612 098	1	15	270	84	153	0,297
75	612 100	1	15	270	98	174	0,516
90	612 102	1	8	144	117	208	0,751
110	612 104	1	10	80	142	252	1,287
125	612 106	1	10	80	158	260	1,642
160	615 275	1	4	32	199	300	2,794
180	615 687	1	3	24	228	382	4,500
225	615 688	1	1	8	283	460	10,000

W90°

Отвод 90°

RL4



Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных держателей и приспособлений.



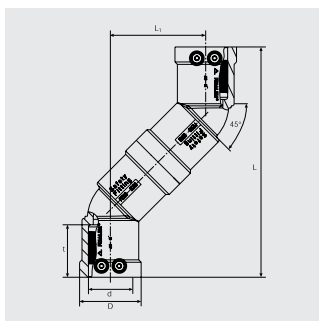
PE 100 SDR 11

d	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	L	масса кг/шт.
25	612 091	1	40	1.280	40	75	0,066
32	612 093	1	30	960	49	85	0,104
40	612 095	1	20	640	58	102	0,159
50	612 097	1	15	480	70	118	0,212
63	612 099	1	15	270	84	128	0,313
75	612 101	1	12	216	98	151	0,560
90	612 103	1	6	108	117	180	0,836
110	612 105	1	10	80	142	222	1,489
125	612 107	1	8	64	158	240	1,932
160	615 276	1	3	24	199	295	3,605
180	615 689	1	3	24	228	354	5,600
225	615 690	1	1	8	283	430	12,000

WET

Этажный отвод

RL4



Компактное изделие для соединения трубопроводов, не параллельно стыкующихся друг с другом, а также для соединения арматуры для врезки под давлением (см.стр. 27 и 33) и цокольного ввода.

Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной передачи тепловой энергии. Широкая зона сварки, а также особые холодные зоны, удерживающие расплав в зоне сварки на торцах и в середине, позволяют производить монтаж и сварку без применения позиционеров.

Сертифицировано DVGW, Per.-Nr. DV-8601AU2248 и DV-8606AU2249.



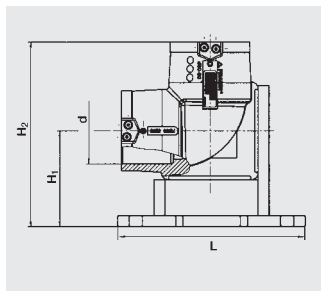
PE 100 SDR 11

d	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	L	L1	масса кг/шт
32	616 051	1	15	750	49	177	73	0,220
40	616 052	1	15	480	58	215	89	0,330
50	616 053	1	15	270	70	242	100	0,505
63	616 054	1	10	180	84	256	106	0,695

WF90°

Подпятник под гидрант с отводом 90°

RL4



Компактная деталь из ПЭ-ВП для подключения гидрантов к магистральной линии. Подпятник и отвод составляют единое целое, возможен монтаж опоры на фундамент. Для гидрантов с фланцевым подключением мы рекомендуем наш привариваемый фланец тип EFL (см. стр. 22 прайс-листа). Отвод с отдельными зонами сварки позволяет производить удобный монтаж и сварку. Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной передачи тепловой энергии. Широкая зона сварки, а также особые холодные зоны, удерживающие расплав в зоне сварки на торцах и в середине, позволяют производить монтаж и сварку без применения позиционеров.

⊙: фланцевая редукция FLR для перехода на DN 80.

PE 100 SDR 11

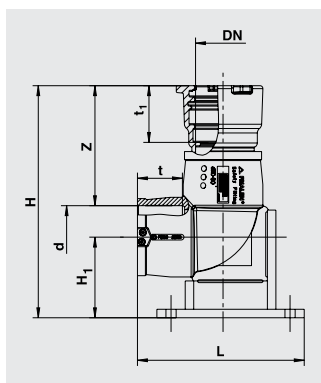


d	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	H ₁	L	масса кг/шт
90	615 989	1	3	54	132	260	2,000
110 [⊙]	615 998	1	4	32	145	295	2,718

WFGB

Отвод 90° для гидранта с подпятником и переходом ПЭ-ВП/чугун для соединения с гидрантом типа ВАИО®

RL3



Для подключения гидранта к системе ВАИО® либо к фланцу. Компактная деталь, состоящая из отвода FRIALEN® 90° с подпятником и муфтового соединения ВАИО® из ковкого чугуна с прокладкой. Литая муфта ВАИО® закреплена в полиэтилене неразъемно и неподвижно. Отвод 90° имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной передачи тепловой энергии. Широкая зона сварки, большая глубина сопряжения, а также особые холодные зоны, удерживающие расплав в зоне сварки на торцах и в середине, позволяют производить монтаж и сварку без применения позиционеров. Возможен монтаж опоры на фундамент. Просим следовать инструкциям по монтажу для соединительной системы ВАИО®.

PE 100 SDR 11

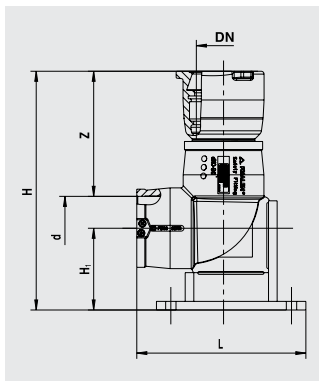


d/DN	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	L	H ₁	H	Z	масса кг/шт
110/80	616 150	1	4	16	294	142	410	212	8,200

WFGN

Отвод 90° для гидранта с подпятником и переходом ПЭ-ВП/чугун для соединения с гидрантом типа NOVO-SIT®

RL3



Для подключения гидранта с литым концом. Компактная деталь, состоящая из отвода FRIALEN® 90° с подпятником и муфтового соединения NOVO-SIT® из ковкого чугуна с прокладкой типа Tyton® и крепежного кольца. Литая муфта NOVO-SIT® закреплена в полиэтилене неразъемно и неподвижно. Отвод 90° имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной передачи тепловой энергии. Широкая зона сварки, большая глубина сопряжения, а также особые холодные зоны, удерживающие расплав в зоне сварки на торцах и в середине, позволяют производить монтаж и сварку без применения позиционеров. Возможен монтаж опоры на фундамент. Просим следовать инструкциям по монтажу для соединительной системы NOVO-SIT®.



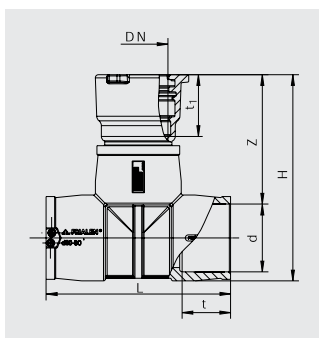
PE 100 SDR 11

d/DN	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	L	H1	H	Z	масса кг/шт
110/80	616 151	1	4	16	294	142	416	218	8,300

TGB

Тройник с переходом ПЭ-ВП/чугун для соединения с гидрантом типа ВАИО®

RL3



Для подключения гидранта или запорной арматуры с литым концом к системе ВАИО® либо к фланцу. Компактная деталь, состоящая из тройника FRIALEN® и муфтового соединения ВАИО® (со стороны отвода) из ковкого чугуна с прокладкой. Литая муфта ВАИО® закреплена в полиэтилене неразъемно и неподвижно. Тройник имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной передачи тепловой энергии. Широкая зона сварки, большая глубина сопряжения, а также особые холодные зоны, удерживающие расплав в зоне сварки на торцах и в середине, позволяют производить монтаж и сварку без применения позиционеров. Просим следовать инструкциям по монтажу для соединительной системы ВАИО®.



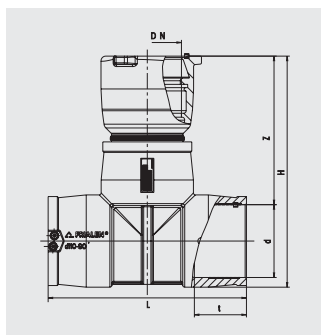
PE 100 SDR 11

d/DN	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	L	H	Z	масса кг/шт
110/80	616 147	1	4	16	302	346	220	7,530
125/80	616 148	1	3	12	314	361	219	8,300
160/80	616 149	1	2	8	390	380	200	12,000

TGN

Тройник с переходом ПЭ-ВП/чугун для соединения с гидрантом типа NOVO-SIT®

RL3



Для подключения гидранта или запорной арматуры с литым концом. Компактная деталь, состоящая из тройника FRIALEN® и муфтового соединения NOVO-SIT® (со стороны отвода) из ковкого чугуна с прокладкой типа Tyton® и крепежного кольца. Литая муфта NOVO-SIT® закреплена в полиэтилене неразъемно и неподвижно. Тройник имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной передачи тепловой энергии. Широкая зона сварки, большая глубина сопряжения, а также особые холодные зоны, удерживающие расплав в зоне сварки на торцах и в середине, позволяют производить монтаж и сварку без применения позиционеров. Просим следовать инструкциям по монтажу для соединительной системы NOVO-SIT®.



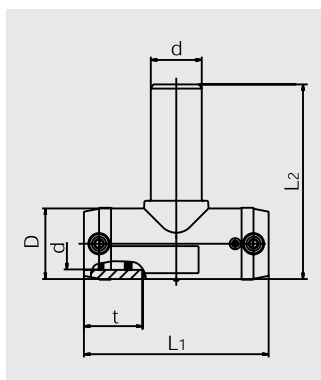
PE 100 SDR 11

d/DN	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	L	H	Z	масса кг/шт
110/80	616 144	1	4	16	302	352	226	7,630
125/80	616 145	1	3	12	314	367	225	8,400
160/80	616 146	1	2	8	390	422	242	13,600

TA (KIT)

Тройник с удлиненным боковым патрубком в наборе с муфтой типа MB с легко удаляемым упором

RL4



Прямой проход имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплоотдачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также предотвращающие вытекание расплавленной массы холодные зоны сварки на торцах и в середине для сварки без позиционеров. Удлиненный отводной патрубок рассчитан на 2 сварки.



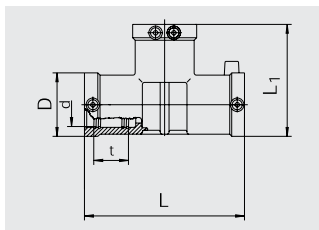
PE 100 SDR 11

d	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	L ₁	L ₂	масса кг/шт
32	612 161	1	30	540	44	116	131	0,173
40	612 162	1	20	360	53	146	151	0,299
50	612 163	1	10	180	67	175	186	0,494
63	612 164	1	5	90	81	197	203	0,790

T

Тройник

RL4



Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, не требуют при работе специальных держателей и приспособлений. Прямоточная сторона сваривается за одну установку сварочного аппарата, вследствие этого необходимы только 2 сварки.



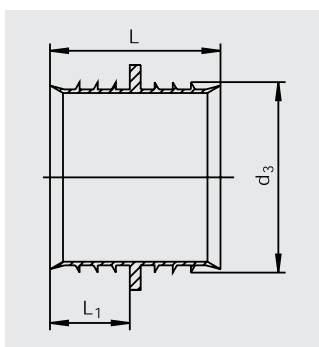
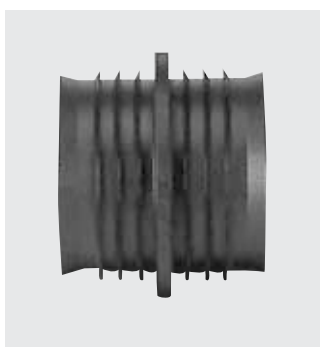
PE 100 SDR 11

d	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	L	L1	масса кг/шт
75	612 165	1	10	180	98	205	151	0,800
90	612 166	1	10	80	117	305	211	1,125
110	612 167	1	6	48	142	355	248	2,162
125	612 168	1	5	40	158	384	272	2,721
160	615 277	1	3	24	199	430	315	4,893
180	615 691	1	2	16	228	480	354	7,800
225	615 692	1	1	8	283	580	432	13,000

RW

Ремонтная втулка

RL4



Для ремонта в безнапорном состоянии домовых вводов водопроводов. Предотвращает попадание воды в сварную зону FRIALEN® - муфт типа MB и UB.

Размер d обозначает: ремонтная вставка для трубы d ху.
Пригодны только для труб с коэф. SDR 11.

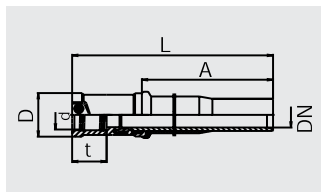


d	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	d ₃	L	L ₁	масса кг/шт.
32	615 127	1	50	4.500	27,0	35	16	0,004
40	615 128	1	50	4.500	34,0	35	16	0,005
50	615 129	1	50	4.500	42,0	35	16	0,007
63	615 130	1	40	3.600	52,5	47	22	0,012

USTR

Переходник ПЭ-ВП/сталь

RL4



Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону на торце и в области прехода, предотвращающую вытекание расплавленной массы. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения **без эластомерного уплотнения**. Для применения в области газоснабжения.

Стальной патрубков с маркировкой (для давления газа до 10 бар). Сертифицировано DVGW, Рег.-Nr.DV-7501AU2256, DV-7501AU2257 и DV-7501AU2258.



PE 100 SDR 11

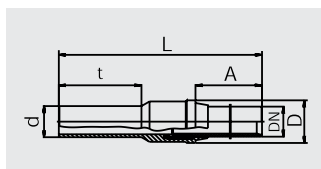
Максимально допустимое давление 10 бар (газ)

d/DN	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	L	масса кг/шт.
25/ 20	612 744	1	20	600	40	376	0,835
32/ 25	612 780	1	15	450	47	388	1,185
40/ 32	612 781	1	10	300	58	396	1,604
50/ 40	612 782	1	8	240	70	409	2,100
63/ 50	612 783	1	6	180	84	410	2,720
75/ 65	612 789	1	4	100	98	425	4,200
90/ 80	612 784	1	1	84	118	397	5,225
110/100	612 785	1	1	54	143	420	7,750
125/100	612 786	1	1	46	158	425	8,800
160/150	612 787	1	1	24	197	484	16,500
180/150	615 030	1	1	18	227	500	21,450
200/200	612 795	1	1	12	267	481	25,100
225/200	612 370	1	1	11	282	459	29,500

USTRS

Переходник ПЭ-ВП/сталь (патрубков-фитинг)

RL4



Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП с привариваемым концом для приваривания FRIALEN® - муфт типа MB и UB (см. стр. 6 и 7 прайс-листа) без специальных держателей и приспособлений. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения **без эластомерного уплотнения**. Небольшой расход изоляции благодаря нанесенной защитной трубе. Для применения в области газоснабжения.

Стальной патрубков с маркировкой (для давления газа до 10 бар). Сертифицировано DVGW, Рег.-Nr. DV-7501AU2256 и DV-7501AU2257.



PE 100 SDR 11

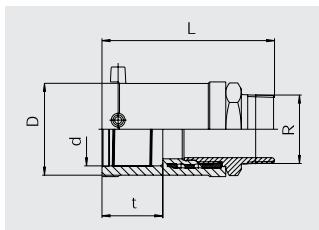
Максимально допустимое давление 10 бар (газ)

d/DN	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	L	масса кг/шт.
32/25	615 475	1	15	450	48,5	465	1,185
40/32	615 476	1	9	270	57,5	500	1,604
50/40	615 477	1	8	240	68,5	520	2,400
63/50	615 478	1	6	180	82,5	540	2,684

USTN

Переходник ПЭ-ВП/сталь с наружной резьбой

RL4



Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону на торце и в области перехода, предотвращающую вытекание расплавленной массы. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения **без эластомерного уплотнения**. Для применения в области газоснабжения. Сертифицировано DVGW, Рег.-Nr. DV-7501AU2256, DV-7501AU2257.

Другие размеры резьб по запросу.



PE 100 SDR 11

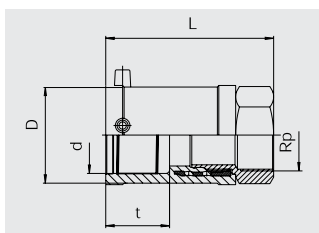
Максимально допустимое давление 5 бар (газ)

d	R1	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	L	масса кг/шт.
20	1/2"	612 578	1	40	3.600	35	95	0,150
32	1"	612 580	1	20	1.800	47	119	0,330
40	1 1/4"	612 582	1	20	1.000	58	131	0,530
50	1 1/2"	612 584	1	15	750	70	146	0,700
63	2"	612 586	1	10	500	84	152	1,050

USTM

Переходник ПЭ-ВП/сталь с внутренней резьбой

RL4



Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону на торце и в области перехода, предотвращающую вытекание расплавленной массы. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения **без эластомерного уплотнения**. Для применения в области газоснабжения. Сертифицировано DVGW, Рег.-Nr. DV-7501AU2256, DV-7501AU2257.

Другие размеры резьб по запросу.



PE 100 SDR 11

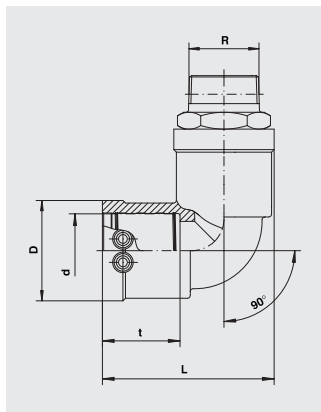
Максимально допустимое давление 5 бар (газ)

d	Rp	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	L	масса кг/шт.
32	1"	612 570	1	20	1.800	47	112	0,337
40	1"	612 571	1	20	1.000	58	121	0,605
40	1 1/4"	612 572	1	20	1.000	58	121	0,500
50	1 1/2"	612 574	1	15	750	70	136	0,650
63	2"	612 576	1	10	500	84	141	1,010

WUSTN 90°

Переходник-отвод 90° ПЭ-ВП/сталь с наружной резьбой

RL4



Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону на торце и в области перехода, предотвращающую вытекание расплавленной массы. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения **без эластомерного уплотнения**. Для применения в области газоснабжения. Сертифицировано DVGW, Рег.-Nr. DV-7501AU2256, DV-7501AU2257.

Другие размеры резьб по запросу.



PE 100 SDR 11

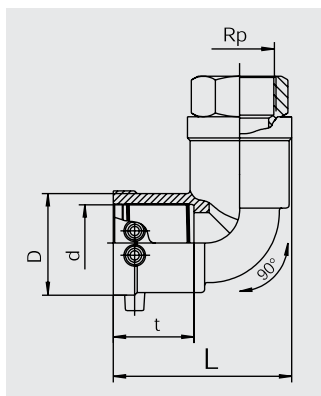
Максимально допустимое давление 5 бар (газ)

d	R	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	L	масса кг/шт.
40	1 1/4"	612 602	1	15	750	58	102	0,560
50	1 1/2"	612 604	1	10	500	70	118	0,770
63	2"	612 606	1	10	320	84	128	1,130

WUSTM 90°

Переходник-отвод 90° ПЭ-ВП/сталь с внутренней резьбой

RL4



Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону на торце и в области перехода, предотвращающую вытекание расплавленной массы. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения **без эластомерного уплотнения**. Для применения в области газоснабжения. Сертифицировано DVGW, Рег.-Nr. DV-7501AU2256, DV-7501AU2257.

Другие размеры резьб по запросу.



PE 100 SDR 11

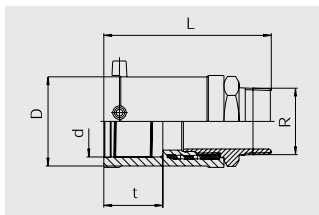
Максимально допустимое давление 5 бар (газ)

d	Rp	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	L	масса кг/шт.
32	1"	612 610	1	20	1,000	47	85	0,368
40	1"	612 611	1	15	750	58	102	0,650
40	1 1/4"	612 612	1	15	750	58	102	0,540
50	1 1/2"	612 614	1	10	500	70	118	0,705
63	2"	612 616	1	10	320	84	128	1,115

MUN

Переходник ПЭ-ВП/латунь с наружной резьбой*

RL4



Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону на торце и в области перехода, предотвращающую вытекание расплавленной массы. Латунная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения **без эластомерного уплотнения**. Для применения в области водоснабжения. Сертифицировано DVGW, Рег.-Nr. DV-7501AU2256, DV-7501AU2257.

* Стандартное исполнение: латунь. Красное литье и V2A - по запросу.

Другие размеры резьб по запросу.



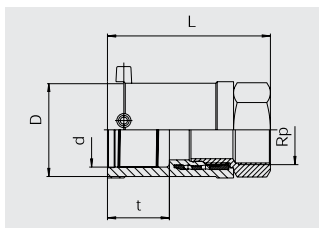
PE 100 SDR 11

d	R	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	L	масса кг/шт.
20	1/2"	612 710	1	40	3.600	35	91	0,120
25	3/4"	612 711	1	30	2.700	40	99	0,210
32	1"	612 712	1	20	1.800	47	112	0,300
32	1 1/4"	612 709	1	20	1.800	47	120	0,360
32	1 1/2"	612 698	1	15	1.350	47	121	0,380
40	1"	612 721	1	20	1.000	58	123	0,480
40	1 1/4"	612 713	1	20	1.000	58	126	0,460
40	1 1/2"	612 718	1	20	1.000	58	127	0,520
40	2"	612 725	1	20	1.000	58	132	0,750
50	1"	612 719	1	15	750	70	134	0,580
50	1 1/4"	612 716	1	15	750	70	136	0,610
50	1 1/2"	612 714	1	15	750	70	137	0,590
50	2"	612 706	1	15	750	70	147	0,800
63	1 1/4"	612 722	1	10	500	84	138	0,910
63	1 1/2"	612 717	1	10	500	84	137	0,940
63	2"	612 715	1	10	500	84	142	0,940
75	2"	612 694	1	10	320	98	165	1,360
75	2 1/2"	612 695	1	10	320	98	167	1,370

MUM

Переходник ПЭ-ВП/красное литье (оловянно-цинковая бронза) с внутренней резьбой*

RL4



Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону на торце и в области перехода, предотвращающую вытекание расплавленной массы. Часть красного литья неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения **без эластомерного уплотнения**. Для применения в области водоснабжения. Сертифицировано DVGW, Рег.-Nr. DV-7501AU2256, DV-7501AU2257.

* Стандартное исполнение: красное литье. V2A - по запросу.

Другие размеры резьб по запросу.



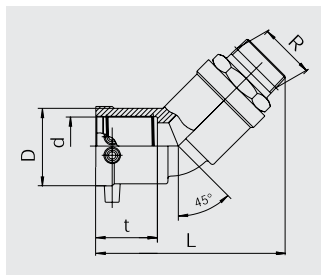
PE 100 SDR 11

d	Rp	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	L	масса кг/шт.
32	1"	612 595	1	20	1.800	47	112	0,330
40	1 1/4"	612 596	1	20	1.000	58	121	0,470
50	1 1/2"	612 692	1	15	750	70	136	0,690
63	1 1/2"	612 708	1	10	500	84	141	1,030
63	2"	612 693	1	10	500	84	141	1,050

WUN 45°

Переходник-отвод 45° ПЭ-ВП/латунь с наружной резьбой*

RL4



Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону на торце и в области перехода, предотвращающую вытекание расплавленной массы. Латунная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения **без эластомерного уплотнения**. Для применения в области водоснабжения. Сертифицировано DVGW, Рег.-Nr. DV-7501AU2256, DV-7501AU2257.

* Стандартное исполнение: латунь. Красное литье и V2A - по запросу.

Другие размеры резьб по запросу.



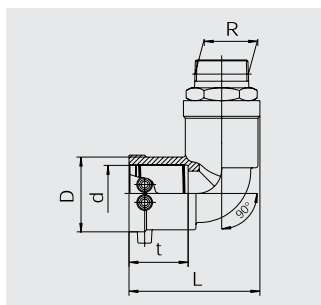
PE 100 SDR 11

d	R	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	L	масса кг/шт.
32	1"	612 145	1	20	1.000	47	126	0,380
40	1 1/4"	612 149	1	15	750	58	140	0,490
40	1 1/2"	612 139	1	15	750	58	142	0,560
50	1 1/2"	612 144	1	10	500	70	163	0,640
63	1 1/2"	612 147	1	10	320	84	176	0,980
63	2"	612 146	1	10	320	84	178	0,990

WUN 90°

Переходник-отвод 90° ПЭ-ВП/латунь с наружной резьбой*

RL4



Компактное изделие. Часть ПЭ-ВП имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону на торце и в области перехода, предотвращающую вытекание расплавленной массы. Латунная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия уплотнения **без эластомерного уплотнения**. Для применения в области водоснабжения. Сертифицировано DVGW, Рег.-Nr. DV-7501AU2256, DV-7501AU2257.

* Стандартное исполнение: латунь. Красное литье и V2A - по запросу.

Другие размеры резьб по запросу.



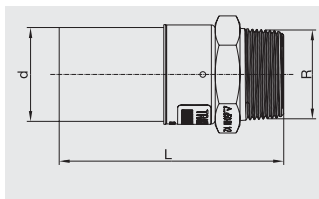
PE 100 SDR 11

d	Rp	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	L	масса кг/шт.
32	1"	612 120	1	20	1.000	47	85	0,320
32	1 1/2"	612 140	1	20	1.000	47	94	0,350
40	1"	612 127	1	15	750	58	102	0,480
40	1 1/4"	612 122	1	15	750	58	102	0,520
40	1 1/2"	612 121	1	15	750	58	102	0,580
50	1"	612 119	1	10	500	70	118	0,640
50	1 1/4"	612 123	1	10	500	70	118	0,670
50	1 1/2"	612 124	1	10	500	70	118	0,680
63	1 1/2"	612 125	1	10	320	84	128	0,980
63	2"	612 126	1	10	320	84	128	1,000

UAN

Универсальный переходный элемент ПЭ-латунь с наружной резьбой

RL4



Компактное изделие. Полиэтиленовая часть дает возможность производить монтаж вне зависимости от длины и обеспечивает герметичное сварное соединение со всеми подходящими фасонными изделиями FRIALEN® независимо от положения детали. Латунная часть неразрывно связана с полиэтиленовой. Не поддается деформации.

Другие размеры резьб по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимальное рабочее давление 16 bar (Вода) / 5 bar (Газ)

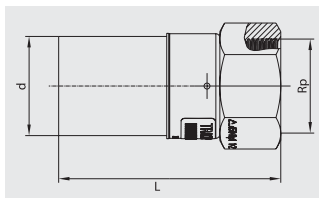


d	R	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	L	SW	масса кг/шт.
32	1"	616 152	1	30	2700	122	36	0,230
40	1 1/4"	616 153	1	20	1800	136	44	0,430
50	1 1/2"	616 154	1	16	1440	118	54	0,590
63	2"	616 155	1	12	600	136	67	0,940

UAM

Универсальный переходный элемент ПЭ-латунь со внутренней резьбой

RL4



Компактное изделие. Полиэтиленовая часть дает возможность производить монтаж вне зависимости от длины и обеспечивает герметичное сварное соединение со всеми подходящими фасонными изделиями FRIALEN® независимо от положения детали. Латунная часть неразрывно связана с полиэтиленовой. Не поддается деформации.

Другие размеры резьб по запросу.

В наличии с 1 квартала 2005.

PE 100 SDR 11

Максимальное рабочее давление 16 bar (Вода) / 5 bar (Газ)

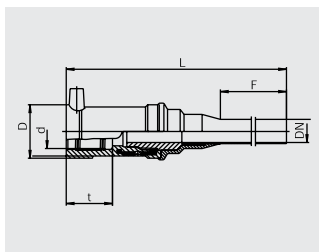


d	R	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	L	SW	масса кг/шт.
32	1"	616 156	1	30	2700	120,5	41	0,270
40	1 1/4"	616 157	1	20	1800	133,5	50	0,440
50	1 1/2"	616 158	1	16	1440	113,0	55	0,530
63	2"	616 159	1	12	600	128,0	70	0,910

UFLG

Переходник для сжиженного газа ПЭ-ВП/медь

RL4



Компактный переходник для подключения потребителей газа (газообразная фаза) к установкам газоснабжения на основе сжиженного газа. ПЭ-ВП-часть имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону на торце и в области перехода, предотвращающую вытекание расплавленной массы, не требует при работе специальных держателей и приспособлений. Медная часть неразъемная и надежно закреплена от проворачивания в ПЭ-ВП. Самоуплотняющаяся запатентованная геометрия **без эластомерных уплотнителей**. Медная часть из меди SF Cu-F25, DIN EN 1057, может соединяться с медным трубопроводом с помощью муфтовой пайки.

Сертифицировано DVGW, Рег.-№. DV-7501AU2256.

PE 100 SDR 11

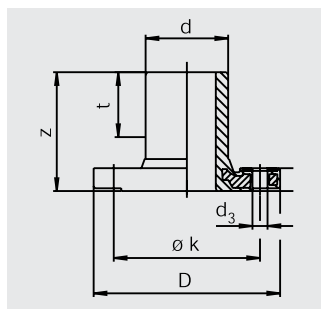


N	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	L	F	масса кг/шт.
32/20	615 733	1	25	750	48,5	340	200	0,510

EFL

Монолитный фланец

RL4



Ввариваемый буртик и фланец представляют собой **цельное** фланцевое изделие. Металлическая вставка во фланце для предотвращения явлений холодной текучести. Привариваемая часть пригодна для работы с FRIALEN® - муфтами типа MB и UB (см. стр. 6 и 7 прайс-листа). Размеры фланца согласно DIN 2501, часть 1. Рекомендуются уплотнения GST. Необходимы дополнительные шайбы.

⓪: количество отверстий – только для соединения с фланцем PN 10



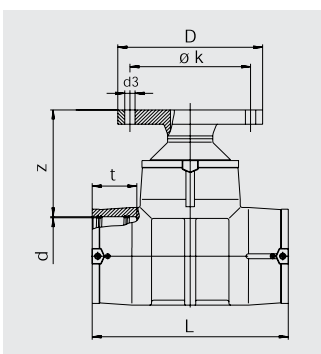
PE 100 SDR 11

d/DN	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	d ₃	z	ø k	ВИНТ	масса кг/шт.
63/ 50	615 417	1	5	160	169	16.50	105	125	4	1,300
90/ 80	615 418	1	5	160	204	16.50	130	160	8	2,300
110/100	615 419	1	3	96	224	16.50	150	180	8	3,200
125/100	615 605	1	2	64	224	16.50	160	180	8	3,500
160/150	615 421	1	2	36	288	20.50	190	240	8	6,700
180/150	615 927	1	2	36	288	20.50	200	240	8	6,900
225/200 ^⓪	615 607	1	1	27	343	20.50	225	295	8	9,100

FLT

Фланец-тройник

RL4



Компактное изделие из ПЭ-ВП. Заводское исполнение комбинации FRIALEN® - тройника, перехода и вваренного буртика (жесткий фланец). Тройник с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи, имеет большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону на торце и в центре, предотвращающую вытекание расплавленной массы, не требует при работе специальных держателей и приспособлений. На сварном шве перехода не образуется наплыва.

Размеры фланца согласно DIN 2501, часть 1. Рекомендуются уплотнения GST. Для фланца необходимы дополнительные шайбы.



PE 100 SDR 11

d/DN	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	d ₃	L	z	ø k	ВИНТ	масса кг/шт.
110/80	615 590	1	4	32	204	16.50	355	180	160	8	4,880
125/80	615 591	1	3	24	204	16.50	384	180	160	8	5,550
160/80	615 592	1	2	16	204	16.50	430	210	160	8	8,100
180/80	615 910	1	1	8	204	16.50	480	210	160	8	10,000

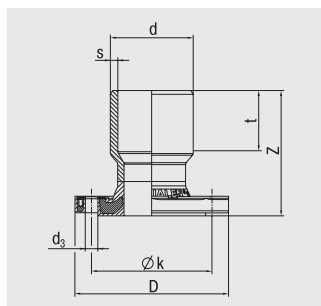
PE 100 SDR 17

225/80	616 031	1	1	8	204	16.50	580	210	160	8	15,300
--------	----------------	---	---	---	-----	-------	-----	-----	-----	---	--------

FLR

Ввариваемый фланец (патрубок-фитинг)

RL4



Компактное изделие из ПЭ-ВП, представляющее собой комбинацию ввариваемого фланца EFL и редукции. Специально изготовлено для перехода на DN 80 в комбинации с нашим отводом 90° и гидрантным подпятником WF 90°. Без внутреннего грата в месте стыка. Размеры фланца согласно DIN 2501, часть 1. Рекомендуются уплотнения GST. Необходимы дополнительные шайбы.



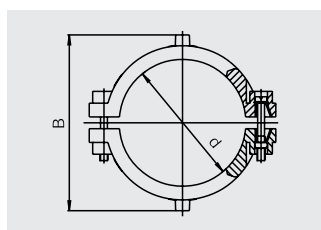
PE 100 SDR 11

d/DN	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	d ₃	z	Ø k	винт	масса кг/шт.
110/80	616 065	1	3	96	204	16,5	166	160	8	3,500

RS

Усиливающие накладки

RL4



Компактное изделие из двух ПЭ-ВП седловин для ремонта небольших повреждений труб **без** утечки среды. С открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи.



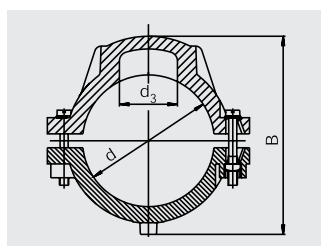
PE 100 SDR 11

d	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	масса кг/шт.
63	612 519	1	20	360	0,260

VVS

Заглушки-усиливающие накладки

RL4



Компактное изделие из двух ПЭ-ВП седловин для ремонта небольших повреждений труб **с** и **без** выхода среды с применением отдельной пробки. С открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи. Область заглушки свободна от нагревательных элементов.



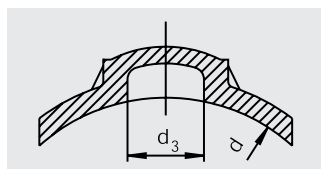
PE 100 SDR 11

d	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	d ₃	масса кг/шт.
90	615 164	1	24	192	50	0,920
110	615 165	1	16	128	50	1,193
125	615 166	1	15	120	50	1,363
160	615 168	1	10	80	50	1,666
180	615 169	1	12	96	50	1,805
200	615 170	1	5	40	50	1,823
225	615 171	1	5	40	50	1,874

VSC-TL

Заглушка-накладка типа Top-Loading

RL5



Для адаптации к трубам **всех** диаметров указанного диапазона с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. прайс-лист на приборы и технику). ПЭ-ВП седловина для ремонта небольших повреждений труб **с** и **без** выхода транспортируемой среды с применением отдельной пробки. С открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи. Область заглушки свободна от нагревательных элементов.



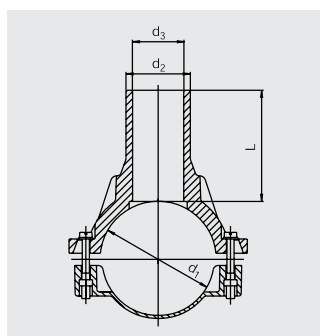
PE 100 SDR 11

d	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	d ₃	масса кг/шт.
250-560	615 397	1	10	80	50	0,600

SA

Патрубок-накладка

RL4



Компактное изделие из ПЭ-ВП седловины с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи и выходным патрубком для монтажа вместе с FRIALEN® - муфтами типа MB или UB (сравни стр. 6 и 7 прайс-листа). Врезка выполняется в безнапорном состоянии с помощью подходящего приспособления для врезки (мы рекомендуем Huetz и Baumgarten). Область врезки свободна от нагревательного элемента.



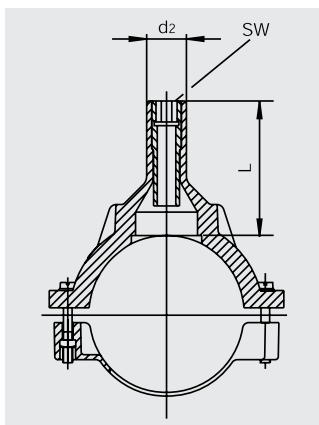
PE 100 SDR 11

d ₁	d ₂	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	d ₃	L	масса кг/шт.
63	32	612 757	1	20	360	21	78	0,297
63	50	612 759	1	20	360	38	78	0,321
75	50	615 020	1	15	270	38	80	0,429
90	32	615 285	1	20	160	21	103	0,695
90	63	612 819	1	20	160	50	103	0,715
110	32	615 334	1	12	96	21	109	0,880
110	50	615 031	1	12	96	38	109	0,905
110	63	612 760	1	12	96	49	109	0,945
110	90	615 411	1	12	96	70	115	0,950
125	32	615 087	1	12	96	21	109	0,990
125	63	612 761	1	12	96	47	109	1,050
125	90	615 412	1	12	96	70	116	1,140
125	110	615 584	1	12	96	86	116	1,295
160	32	612 886	1	6	48	21	109	1,165
160	63	612 762	1	6	48	47	109	1,245
160	90	615 413	1	10	80	69	116	1,340
160	110	615 739	1	2	36	86	136	1,630
160	125	615 585	1	2	36	98	141	1,755
180	63	612 763	1	6	48	47	109	1,245
180	90	615 414	1	2	36	69	116	1,340
180	110	615 948	1	2	36	86	136	1,960
180	125	615 740	1	2	36	98	141	2,087
200	63	612 764	1	5	40	47	109	1,264
225	63	612 765	1	5	40	47	109	1,330
225	90	615 415	1	10	80	70	116	1,420
225	110	616 044	1	5	40	86	136	2,070
225	125	616 045	1	5	40	97	141	2,615
225	160	616 046	1	4	32	126	157	2,615

SAB

Патрубок-накладка с интегрированным сверлом-резаком

RL4



Компактное изделие из седловины из ПЭ-ВП с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи и выходным патрубком для FRIALEN® - муфт типа MB или UB (см. стр. 6 и 7 прайс-листа). Врезка без стружки в безнапорном состоянии при помощи интегрированного сверла - резака. Область сверления свободна от нагревательных элементов.



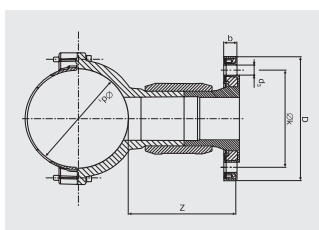
PE 100 SDR 11

d ₁	d ₂	№. заказа	статус наличия	VE	PE	L	SW	масса кг/шт.
63	32	615 091	1	20	360	78	17	0,387
90	32	615 092	1	20	160	89	17	0,775
110	32	615 093	1	12	96	109	17	0,972
125	32	615 094	1	12	96	109	17	1,070
160	32	615 095	1	6	48	109	17	1,265

SAFL

Патрубок-накладка с фланцем

RL4



Компактное изделие из ПЭ-ВП. Представляет собой комбинацию из патрубка-накладки FRIALEN® и привариваемого фланца типа EFL. Седловина с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи. Врезка производится в безнапорный трубопровод с использованием обычных для этих целей приспособлений (мы рекомендуем Huetz и Baumgarten). Фланец изготовлен в соответствии с DIN 2501, ч.1. Мы рекомендуем прокладки GST.

Для фланца необходимы дополнительные шайбы.



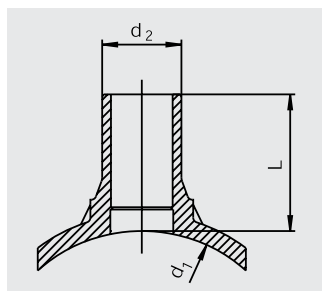
PE 100 SDR 11

d/DN	№. заказа	статус наличия	VE	PE	D	d ₃	z	Ø k	отв. для болтов	масса кг/шт.
110/ 80	616 016	1	3	54	204	16,5	180	160	8	3,735
125/ 80	616 017	1	2	36	204	16,5	180	160	8	3,825
160/ 80	616 018	1	2	36	204	16,5	180	160	8	4,290
180/ 80	616 019	1	2	36	204	16,5	180	160	8	4,570
225/ 80	616 020	1	2	16	204	16,5	180	160	8	4,610
125/100	616 021	1	2	36	224	16,5	180	180	8	4,800
160/100	616 022	1	2	36	224	16,5	180	180	8	5,270
180/100	616 023	1	2	36	224	16,5	180	180	8	5,585
225/100	616 024	1	2	16	224	16,5	180	180	8	5,690

SA-TL

Патрубок-накладка типа Top-Loading

RL5



Для адаптации к трубам **всех** диаметров в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. прайс-лист на приборы и технику). Компактное изделие из седловины из ПЭ-ВП с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи и выходным патрубком для FRIALEN® - муфт типа MB или UB (см. стр. 6 и 7 прайс-листа). Врезка без стружки в безнапорном состоянии с использованием обычных для этих целей приспособлений (мы рекомендуем Huetz и Baumgarten). Область врезки свободна от нагревательного элемента.

максимальный диаметр резака – d_3 .



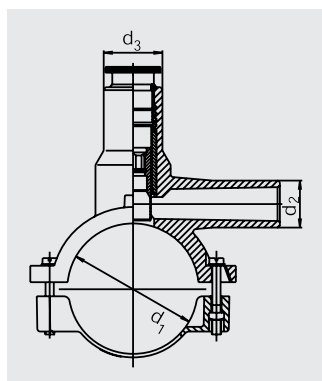
PE 100 SDR 11

d1	d2	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	d_3	L	масса кг/шт.
250-560	32	615 465	1	5	90	20	109	0,621
250-560	63	615 466	1	5	90	46	109	0,676
250-560	90	615 850	1	5	90	60	111	0,920

DAA (KIT)

Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком в наборе с муфтой типа MB или редукционной муфтой MR

RL4



Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без потерь и утечек и без образования стружки. Имеет интегрированный сверло-резак с верхним и нижним упором, перемещающийся по металлической гильзе. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Зона врезки свободна от нагревательного элемента. Заглушки-пробки имеют внутреннее уплотняющее кольцо. Надстройка врезного приспособления завариваемая (d_1 63 и 75 = MV d 40 (стр. 8); $d_1 > 75 = K$ (стр. 29)). Возможна проверка соединений на герметичность перед врезкой. Адаптер для опрессовки и приводной ключ – см. прайс-лист на приборы и технику. Длина выходного патрубка рассчитана на 2 сварки.

Ⓛ: с редукционной муфтой d32/20, d32/25, d40/32 или d50/40.



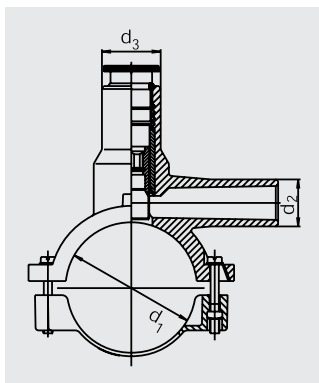
PE 100 SDR 11

d_1	d_2	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	d_3	масса кг/шт.
63	32	615 649	1	16	288	40	0,527
75	32 [Ⓛ]	615 651	1	12	216	40	0,728
90	20	615 653	2	12	96	50	1,166
90	25 [Ⓛ]	615 654	2	12	96	50	1,171
90	32	615 655	1	12	96	50	1,184
90	40 [Ⓛ]	615 656	1	12	96	50	1,304
110	20 [Ⓛ]	615 659	2	16	128	50	1,145
110	25 [Ⓛ]	615 660	2	16	128	50	1,150
110	32	615 661	1	16	128	50	1,163
110	40 [Ⓛ]	615 662	1	16	128	50	1,285
110	50 [Ⓛ]	615 663	1	16	128	50	1,294
125	32	615 667	1	10	80	50	1,534
125	40 [Ⓛ]	615 668	1	10	80	50	1,657
160	20 [Ⓛ]	615 672	2	6	48	50	1,936
160	25 [Ⓛ]	615 673	2	6	48	50	1,941
160	32	615 674	1	6	48	50	1,954
160	40 [Ⓛ]	615 675	1	6	48	50	2,081

DAA

Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком

RL4



Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без потерь и утечек и без образования стружки. Имеет интегрированный сверло-резак с верхним и нижним упором, перемещающийся по металлической гильзе. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Зона врезки свободна от нагревательного элемента. Заглушки-пробки имеют внутреннее уплотняющее кольцо. Надстройка врезного приспособления завариваемая (d_1 40 = MV d 32 (стр. 8); d_1 50, 63 и 75 = MV d 40 (стр. 8); $d_1 > 75$ = K (стр. 29)). Возможна проверка соединений на герметичность перед врезкой. Адаптер для опрессовки и приводной ключ – см. прайс-лист на приборы и технику. Длина выходного патрубка рассчитана на 2 сварки.



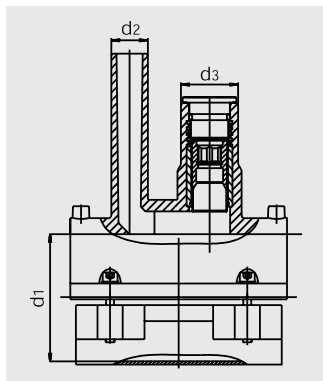
PE 100 SDR 11

d_1	d_2	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	d_3	масса кг/шт.
40	20	612 630	2	20	640	32	0,300
50	25	612 702	2	20	360	40	0,420
50	32	615 080	1	20	360	40	0,443
63	20	612 631	1	16	288	40	0,444
63	25	612 633	1	16	288	40	0,449
63	32	612 632	1	16	288	40	0,454
63	40	612 623	1	16	288	40	0,491
75	40	612 813	1	12	216	40	0,650
90	32	612 634	1	12	96	50	1,110
90	50	612 636	1	12	96	50	1,160
90	63	612 701	1	12	96	50	1,310
110	32	612 637	1	16	128	50	1,090
110	50	612 638	1	16	128	50	1,150
110	63	612 624	1	10	80	50	1,505
125	32	612 649	1	10	80	50	1,460
125	50	612 639	1	10	80	50	1,515
125	63	612 309	1	10	80	50	1,615
140	50	615 037	2	10	80	50	1,495
160	32	612 641	1	6	48	50	1,880
160	50	612 642	1	6	48	50	1,940
160	63	612 650	1	6	48	50	2,030
180	32	612 651	1	5	40	50	1,855
180	50	612 644	1	5	40	50	1,920
180	63	612 652	1	5	40	50	1,960
200	32	612 654	1	5	40	50	1,825
200	50	612 645	1	5	40	50	1,960
200	63	612 659	1	5	40	50	2,020
225	32	612 657	1	5	40	50	1,945
225	50	612 646	1	5	40	50	2,040
225	63	612 655	1	5	40	50	2,140

DAP

Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком и параллельной ему надстройкой врезного приспособления

RL4



Применяется для экономящей место горизонтальной установки. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без потерь и утечек и без образования стружки. Имеет интегрированный сверло-резак с верхним и нижним упором, перемещающийся по металлической гильзе. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Зона врезки свободна от нагревательного элемента. Заглушки-пробки имеют внутреннее уплотняющее кольцо. Надстройка врезного приспособления завариваемая (d_1 63 = MV d 40 (стр. 8); d_1 90-225 = K (стр. 29)). Возможна проверка соединений на герметичность перед врезкой. Адаптер для опрессовки и приводной ключ – см. прайс-лист на приборы и технику. Длина выходного патрубка рассчитана на 2 сварки.



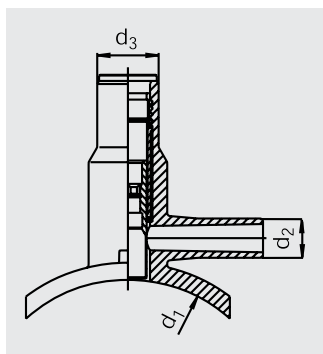
PE 100 SDR 11

d_1	d_2	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	d_3	масса кг/шт.
63	32	616 042	1	16	288	40	0,550
90	32	616 043	1	16	128	50	1,131
110	32	615 581	1	12	96	50	1,255
110	50	615 606	1	12	96	50	1,310
125	32	615 711	1	12	96	50	1,270
125	50	615 712	1	12	96	50	1,330
160	32	615 713	1	8	64	50	1,710
160	50	615 714	1	8	64	50	1,765
180	32	615 715	1	6	48	50	1,675
180	50	615 716	1	6	48	50	1,740
225	32	615 717	1	6	48	50	1,765
225	50	615 718	1	6	48	50	1,820

DAA-TL

Арматура для врезки под давлением типа Top – Loading

RL5



Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. прайс-лист на приборы и технику). Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без потерь и утечек и без образования стружки. Имеет интегрированный сверло-резак с верхним и нижним упором, перемещающимся по металлической гильзе. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Зона врезки свободна от нагревательного элемента. Заглушки-пробки имеют внутреннее уплотняющее кольцо. Надстройка врезного приспособления завариваемая (см. К стр. 29). Возможна проверка соединений на герметичность перед врезкой. Адаптер для опрессовки и приводной ключ – см. прайс-лист на приборы и технику.

Другие размеры выходного патрубка с применением переходных муфт типа MR (см. стр. 9 прайс-листа)

d_1 до 400 мм для труб SDR 17.



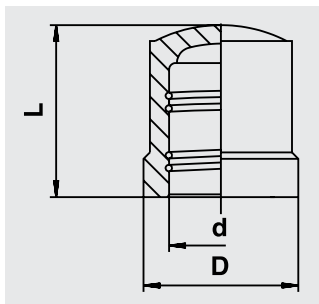
PE 100 SDR 11

d_1	d_2	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	d_3	масса кг/шт.
250 – 315	63	615 339	1	5	90	50	1,229

К

Заглушки на арматуру для врезки под давлением

RL4



Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплоотдачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также предотвращающую вытекание расплавленной массы холодную зону на торце.



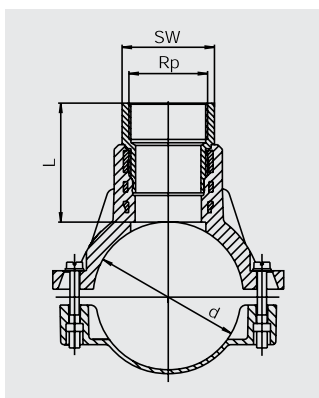
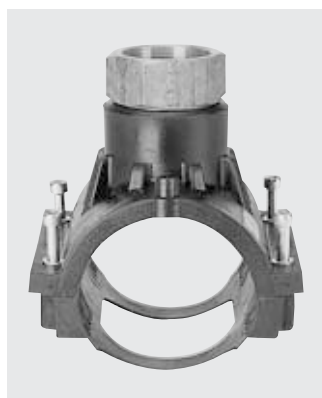
PE 100 SDR 11

d	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	L	масса кг/шт
50	612 310	1	30	960	70	0,120

VAM-RG

Арматура для врезки для соединения с вентилями с переходом ПЭ-ВП/ красное литье, внутренняя резьба

RL4



Компактное изделие. Представляет собой седловину из ПЭ-ВП с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи. Переход ПЭ-ВП/красное литье является неразъемным и надежно застопорен в ПЭ-ВП от проворачивания. Служит для присоединения обычных латунных вентилях. Зона врезки свободна от нагревательного элемента. Резьба выполнена по DIN 2999. Переходное соединение сертифицировано DVGW, рег. Nr. DV-7501AU2257, DV-7501AU2258.

В качестве комплектного решения рекомендуется **вентиль для врезки под давлением DAV**, стр. 33 данного прайс-листа.



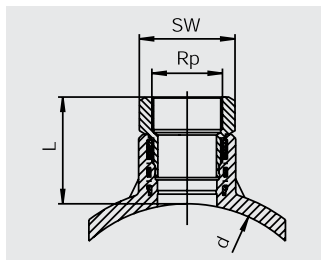
PE 100 SDR 11

d	Rp	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	L	SW	масса кг/шт.
63	1 1/4"	612 794	2	20	360	73	50	0,732
63	1 1/2"	612 743	2	20	360	76	55	0,780
75	1 1/4"	615 213	2	15	270	76	50	0,871
90	1 1/2"	612 798	2	16	128	68	70	1,374
90	2"	612 778	2	16	128	95	70	1,730
110	1 1/2"	612 732	1	12	96	68	70	1,540
110	2"	612 733	1	12	96	95	70	1,751
125	1 1/2"	612 734	2	12	96	68	70	1,640
125	2"	612 735	1	12	96	95	70	1,838
160	1 1/2"	612 728	2	8	64	68	70	1,850
160	2"	612 729	1	8	64	95	70	2,049
180	1 1/2"	612 774	2	7	56	68	70	1,830
180	2"	612 776	2	7	56	95	70	2,030
225	2"	612 827	2	5	40	95	70	2,480

VAM-RG-TL

Арматура для врезки для соединения с вентилями типа Top-Loading с переходом ПЭ-ВП/красное литье, внутренняя резьба

RL5



Применяется для адаптации ко **всем** диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. прайс-лист на приборы и технику). Компактное изделие. Представляет собой седловину из ПЭ-ВП с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи. Переход ПЭ-ВП/красное литье является неразъемным и надежно застопорен в ПЭ-ВП от проворачивания. Служит для присоединения обычных латунных вентилей. Зона врезки свободна от нагревательного элемента. Резьба выполнена по DIN 2999.

В качестве комплексного решения мы рекомендуем вентиль для врезки под давлением DAV-TL.

Переходное соединение сертифицировано DVGW, рег. Nr. DV-7501AU2258.

PE 100 SDR 11

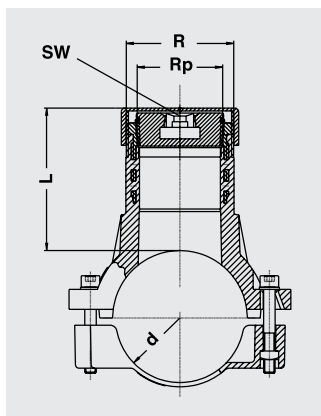


d	Rp	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	L	SW	масса кг/шт.
250-315	2"	615 470	2	10	180	90	70	1,463

SPA

Воздушно-камерная запорная арматура

RL5



Компактное изделие для использования вместе с имеющимися в продаже воздушно-камерными запорными приспособлениями. Представляет собой седловину из ПЭ-ВП с открытым нагревательным элементом, что способствует оптимальной теплопередаче. Латунная направляющая резьба является неразъемной и надежно застопорена от проворачивания в ПЭ-ВП. Латунная заглушка имеет внутренний четырехгранник. Зона врезки свободна от нагревательного элемента. Защита от доступа путем приварки к надстройке заглушки FRIALEN® - SPAK (смотри стр. 31). Резьба выполнена по DIN ISO 228.

⓪: надстройка привинчиваемая, наружная резьба из PE.

PE 100 SDR 11

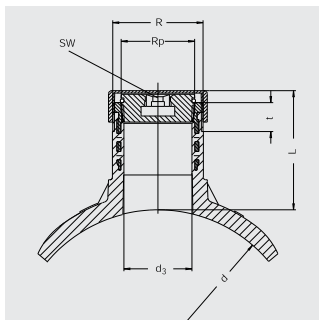


d	R	Rp	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	L	SW	масса кг/шт.
63 ^⓪	G 1 3/4"		612 753	1	20	360	48		0,349
90	G 2 1/2"	2"	612 677	1	16	128	110	19	1,480
110	G 2 1/2"	2"	612 750	1	12	96	110	19	1,651
125	G 2 1/2"	2"	612 751	1	12	96	110	19	1,766
160	G 2 1/2"	2"	612 752	1	8	64	110	19	1,966
180	G 2 1/2"	2"	612 754	1	7	56	110	19	1,942
200	G 2 1/2"	2"	612 755	1	6	48	110	19	1,984
225	G 2 1/2"	2"	612 756	1	5	40	110	19	2,064

SPA-TL

Воздушно-камерная запорная арматура типа Top – Loading

RL5



Применяется для адаптации ко **всем** диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. прайс-лист на приборы и технику). Компактное изделие для использования вместе с имеющимися в продаже воздушно-камерными запорными приспособлениями. Представляет собой седловину из ПЭ-ВП с открытым нагревательным элементом, что способствует оптимальной теплопередаче. Латунная направляющая резьба является неразъемной и надежно застопорена от проворачивания в ПЭ-ВП. Латунная заглушка имеет внутренний четырехгранник. Зона врезки свободна от нагревательного элемента. Защита от доступа путем приварки к надстройке заглушки FRIALEN® - SPAK (смотри стр. 31) либо с помощью резьбового колпачка, поставляемого вместе с арматурой.

Резьба выполнена по DIN ISO 228.



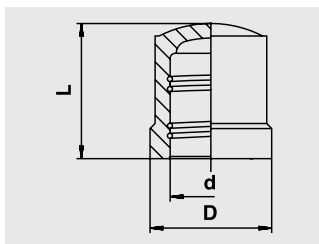
PE 100 SDR 11

d	R	Rp	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	L	SW кг/шт	масса
250–315	G 2 1/2"	2"	615 395	1	18	144	110	19	1,358

SPAK

Заглушка для воздушно-камерной запорной арматуры

RL5



Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодную зону на торце, предотвращающую вытекание расплавленной массы.



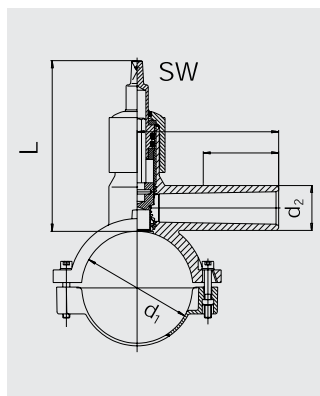
PE 100 SDR 11

d	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	L	масса кг/шт.
75	612 311	1	24	768	97	84	0,270

DAV (KIT)

Вентиль для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком в наборе с муфтой типа MB или редукционной муфтой типа MR

RL5



Компактное изделие из ПЭ-ВП без резьбовых соединений. Приводной шпindel из легированной стали 1.4305. Не требуется дополнительной изоляции. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированный сверло-резак с верхним и нижним упором, перемещающийся по металлической гильзе. Макс. 10 оборотов для открытия/закрытия. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Зона врезки свободна от нагревательного элемента. Запорный вентиль не требует технического обслуживания, управляется с помощью штанги (например, FRIALEN® - EBS, стр.34). Длина выходного патрубка рассчитана на 2 сварки.

Сертифицировано DVGW, per. Nr. DV-6611AU2254 и DV-6611AU2255.

^①: с переходной муфтой d50/40



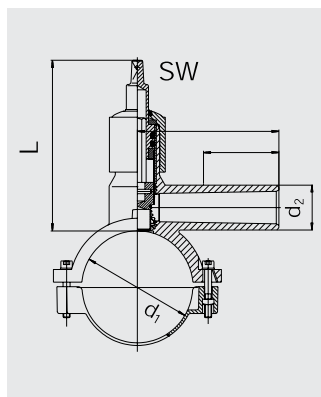
PE 100 SDR 11

d ₁	d ₂	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	L	SW	масса кг/шт
63	32	615 614	1	16	288	160	14	0,857
63	40	615 615	1	16	288	160	14	0,924
90	32	615 616	1	12	96	190	14	1,886
90	40 ^①	615 617	1	12	96	190	14	2,024
110	32	615 620	1	10	80	190	14	2,056
110	40 ^①	615 621	1	10	80	190	14	2,214
110	50	615 622	1	10	80	190	14	2,223
110	63	615 623	1	10	80	190	14	2,368
125	32	615 624	1	10	80	190	14	2,176
125	40 ^①	615 625	1	10	80	190	14	2,322
125	50	615 626	1	10	80	190	14	2,331
125	63	615 627	1	10	80	190	14	2,476
160	32	615 628	1	6	48	245	14	2,722
160	40 ^①	615 629	1	6	48	245	14	2,857
160	50	615 630	1	6	48	245	14	2,866
160	63	615 631	1	6	48	245	14	3,018
180	32	615 632	1	5	40	245	14	2,613
180	40 ^①	615 633	1	5	40	245	14	2,763
225	32	615 640	1	5	40	245	14	2,710
225	40 ^①	615 641	1	5	40	245	14	2,930

DAV

Вентиль для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком

RL5



Компактное изделие из ПЭ-ВП без резьбовых соединений. Приводной шпindel из легированной стали 1.4305. Не требуется дополнительной изоляции. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированный сверло-резак с верхним и нижним упором, перемещающийся по металлической гильзе. Макс. 10 оборотов для открытия/закрытия. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Зона врезки свободна от нагревательного элемента. Запорный вентиль не требует технического обслуживания, управляется с помощью штанги (например FRIALEN® - EBS, стр.34). Длина выходного патрубка рассчитана на 2 сварки.

Сертифицировано DVGW, рег. Nr. DV-6611AU2253, DV-6611AU2254 и DV-6611AU2255.



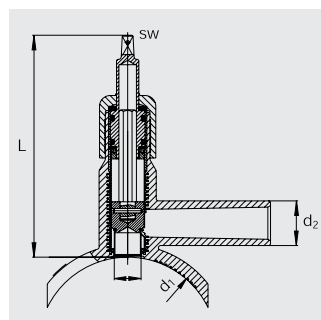
PE 100 SDR 11

d ₁	d ₂	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	L	SW	масса кг/шт
50	32	615 955	1	16	288	160	14	0,750
63	32	615 341	1	16	288	160	14	0,785
63	40	615 342	1	16	288	160	14	0,830
90	32	615 344	1	12	96	190	14	1,810
90	50	615 346	1	12	96	190	14	1,880
90	63	615 347	1	12	96	190	14	1,980
110	32	615 348	1	10	80	190	14	1,980
110	50	615 350	1	10	80	190	14	2,070
110	63	615 351	1	10	80	190	14	2,155
125	32	615 352	1	10	80	190	14	2,100
125	50	615 354	1	10	80	190	14	2,180
125	63	615 355	1	10	80	190	14	2,270
160	32	615 356	1	6	48	245	14	2,650
160	50	615 358	1	6	48	245	14	2,715
160	63	615 359	1	6	48	245	14	2,805
180	32	615 361	1	5	40	245	14	2,540
180	50	615 363	1	5	40	245	14	2,620
180	63	615 364	1	5	40	245	14	2,775
200	32	615 366	1	5	40	245	14	2,575
200	50	615 368	1	5	40	245	14	2,629
200	63	615 369	1	5	40	245	14	2,800
225	32	615 374	1	5	40	245	14	2,635
225	50	615 376	1	5	40	245	14	2,790
225	63	615 377	1	5	40	245	14	2,875

DAV-TL

Вентиль для врезки под давлением типа Top-Loading с удлиненным выходным патрубком

RL5



Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб SDR 17 в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. прайс-лист на приборы и технику). Приводной шпindel из легированной стали 1.4305. Не требуется дополнительной изоляции. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 5 бар (газ) и 10 бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированный сверло-резак с верхним и нижним упором, перемещающийся по металлической гильзе. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Зона врезки свободна от нагревательного элемента. Запорный вентиль не требует технического обслуживания, управляется с помощью штанги (например FRIALEN® - EBS, стр. 34). Длина выходного патрубка рассчитана на 2 сварки.



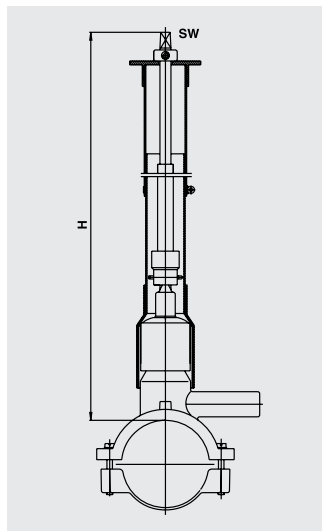
PE 100 SDR 11

d ₁	d ₂	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	L	SW	масса кг/шт
250-315	50	615 589	2	10	80	245	14	2,300

EBS

**Монтажный набор для вентиляей,
врезаемых под давлением**

RL5



Телескопическая приводная штанга для управления вентиляем FRIALEN® - DAV с уличного люка. В заданном диапазоне (H) бесступенчато регулируется без инструментов, что также возможно в смонтированном состоянии. Самостопорится в любом положении. Защищена от коррозии.

Размер H относится к DAV $d_1 = 90-125$ мм.

Для DAV $d_1 < 90$ мм: -50 мм

Для DAV $d_1 > 125$ мм: +50 мм

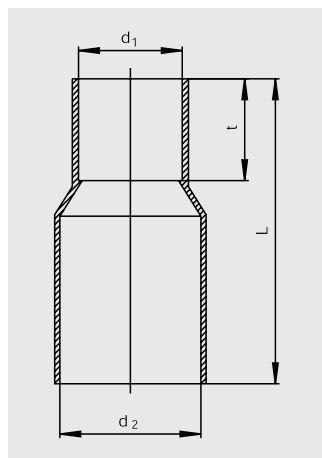
(см. размер L вентиля DAV).

H м	№. заказа	статус наличия	VE	PE	SW	масса кг/шт.
0,45 – 0,6	615 866	1	1	42	14	2,200
0,6 – 0,9	615 867	1	1	42	14	2,500
0,8 – 1,2	615 335	1	1	42	14	3,000
1,1 – 1,8	615 325	1	1	42	14	4,200

A

Адаптер для вентиляей, врезаемых под давлением

RL5



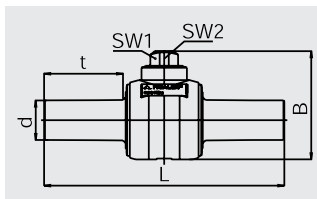
Насаживается на приводной 4-х гранник FRIALEN® - DAV для перехода на стандартную штангу с защитной трубой 50 мм.

d_1	d_2	№. заказа	статус наличия	VE	PE	L	масса кг/шт
50	68	615 396	1	10	900	147	0,077

КНР

Шаровой кран из ПЭ-ВП, 1/4 оборота

RL5



Компактное изделие из ПЭ-ВП, привариваемое в процессе монтажа FRIALEN® - муфтами MB или UB (см. стр. 6 и 7 прайс-листа). Не требуется мероприятий по защите от коррозии. Открытое и закрытое положения определяются упорами. Запорный кран, не требующий технического обслуживания, управляется с помощью штанги (например FRIALEN® - BS, стр.37).
Сертифицировано DVGW, пер. Nr. DG-8631AU2251, DG-8631AU2252 и DG-8631AU2253.



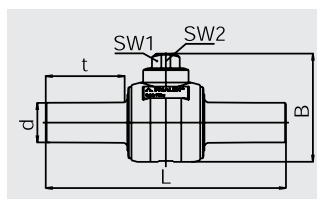
PE 100 SDR 11

d	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	B	L	SW ₁	SW ₂	масса кг/шт.
32	612 490	1	1	171	129	310	50 x 50	19	0,535
40	612 497	1	1	171	129	310	50 x 50	19	0,580
50	612 492	1	1	171	129	310	50 x 50	19	0,680
63	612 494	1	1	64	195	417	50 x 50	25	2,330
90	612 495	1	1	24	245	545	50 x 50	25	4,700
110	612 493	1	1	24	245	545	50 x 50	25	4,900
125	612 496	1	1	24	245	545	50 x 50	25	5,250
160	612 483	1	1	8	329	544	50 x 50	25	13,400
180	615 309	1	1	8	329	544	50 x 50	25	14,200
200	612 480	1	1	8	329	544	50 x 50	25	15,100
225	616 186	1	1	8	332	530	50 x 50	25	20,000

КН

Шаровой кран из ПЭ-ВП, 1/4 оборота, без сужения условного прохода

RL5



Компактное изделие из ПЭ-ВП, привариваемое в процессе монтажа FRIALEN® - муфтами MB или UB (см. стр. 6 и 7 прайс-листа). Проход крана соответствует внутреннему диаметру трубы. Не требуется мероприятий по защите от коррозии. Открытое и закрытое положения определяются упорами. Запорный кран, не требующий технического обслуживания, управляется с помощью штанги (например FRIALEN® - BS).

⓪: требуется BS d63 - d225.



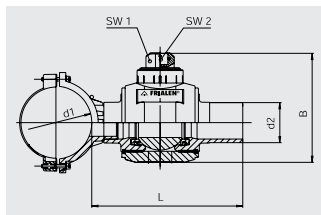
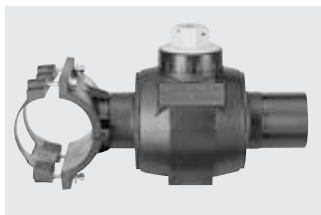
PE 100 SDR 11

d	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	B	L	SW ₁	SW ₂	масса кг/шт.
32	616 176	1	1	100	153	324	50 x 50	19	0,770
40	616 177	1	1	100	153	324	50 x 50	19	0,780
50 ^⓪	616 178	1	1	50	193	404	50 x 50	25	2,240
63	616 179	1	1	50	206	412	50 x 50	25	2,415
90	616 180	1	1	18	291	576	50 x 50	25	6,580
110	616 181	1	1	18	291	576	50 x 50	25	6,740
125	616 182	1	1	18	291	576	50 x 50	25	6,900

AKHP

Арматура с шаровым краном из ПЭ-ВП, 1/4 оборота, для боковой врезки под давлением

RL5



Компактное изделие из ПЭ-ВП. Это комбинация из FRIALEN® - седловины и FRIALEN® - шарового крана для экономящего место и стоимость горизонтального монтажа, специально для обвязок. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) с помощью приспособления для врезки (мы рекомендуем Huetz и Baumgarten). Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Зона врезки свободна от нагревательного элемента.

Сертифицировано DVGW, пер. Nr. DG-8631AU2252 и DG-8631AU2253.

PE 100 SDR 11

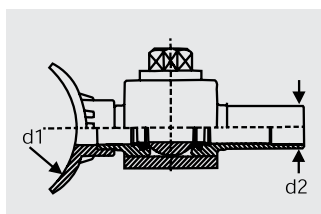


d ₁	d ₂	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	B	диамм врезн. отв.	L	SW ₁	SW ₂	масса кг/шт.
110	63	615 427	1	6	48	180	42	330	50 x 50	25	2,900
110	90	615 428	1	4	32	240	60	335	50 x 50	25	5,150
125	90	615 431	1	4	32	240	60	335	50 x 50	25	5,250
160	63	615 433	1	4	32	180	42	330	50 x 50	25	3,500
160	90	615 434	1	3	24	240	60	335	50 x 50	25	5,400
180	90	615 437	1	4	32	240	60	335	50 x 50	25	5,400
225	63	615 439	1	3	24	180	42	330	50 x 50	25	3,500
225	90	615 440	1	3	24	240	60	335	50 x 50	25	5,500

AKHP-TL

Арматура с шаровым краном из ПЭ-ВП, 1/4 оборота, для боковой врезки под давлением, тип Top Loading

RL5



Применяется для адаптации ко **всем** диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. прайс-лист на приборы и технику). Компактное изделие из ПЭ-ВП. Это комбинация из седловины FRIALEN® и шарового крана FRIALEN® для экономящего место и стоимость горизонтального монтажа, специально для обвязок. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) с помощью приспособления для врезки (мы рекомендуем Huetz и Baumgarten). Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Зона врезки свободна от нагревательного элемента.

Сертифицировано DVGW, пер. Nr. DG-8631AU2253

d₁ до 560 мм для труб SDR17.

PE 100 SDR 11

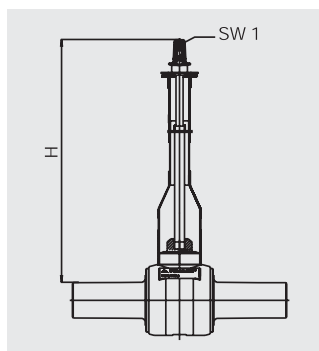


d ₁	d ₂	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	B	диамм врезн. отв.	L	SW ₁	SW ₂	масса кг/шт.
250-450	63	615 525	2	4	32	180	42	330	50 x 50	25	2,600
250-450	90	615 526	2	4	32	240	60	335	50 x 50	25	5,000

BS

Монтажный набор для шаровых кранов и арматуры для врезки с шаровым краном (стандартного исполнения и типа Top - Loading)

RL5



Телескопическая приводная штанга для управления кранами FRIALEN® - КНР, АКНР и АКНР-ТЛ с уличного люка. В заданной области (H) бесступенчатая установка по высоте, также в смонтированном состоянии. Самофиксируемый, при любом положении вытяжения. Устойчив к коррозии.

Исполнение с ключом 14 – специально для домовых вводов.

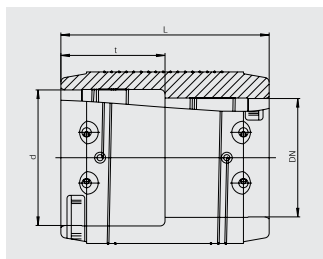
d	H м	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	SW ₁	масса кг/шт.
32– 50	0,45–0,7	615 741	1	1	42	30	2,400
32– 50	0,6 –1,0	615 957	1	1	42	14	1,700
32– 50	0,6 –1,0	615 328	1	1	42	30	2,850
32– 50	1,0 –1,5	615 330	1	1	42	30	3,800
32– 50	1,2 –2,0	615 329	2	1	42	30	4,600
63–200	0,6 –1,0	615 958	1	1	42	14	1,700
63–200	0,6 –1,0	615 310	1	1	42	30	3,650
63–200	1,0 –1,5	615 331	1	1	42	30	4,760
63–200	1,2 –2,0	615 311	2	1	42	30	5,990

Специальная техника для релайнинга (санации) трубопроводных систем

REM

Переходная муфта для релайнинга

RL5



Предназначена для перехода со стандартной трубы на трубу для релайнинга. Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре. С раздельными сварными зонами. Уменьшение зазора между трубой и муфтой при монтаже возможно при применении технологии предварительного прогрева. См. руководство по монтажу для муфт для релайнинга.

С технологией предварительного прогрева.



PE 100 SDR 11

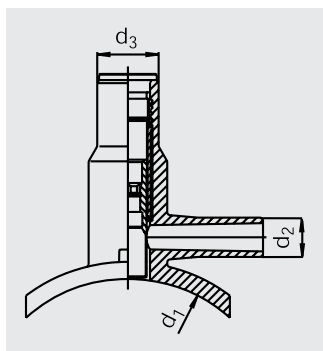
d/DN	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	D	L	масса кг/шт
110/100	615 569	2	24	192	127	150	0,675
160/150	615 573	2	12	96	180	180	1,540
315/300	615 576	2	1	18	355	285	7,950

При других диаметрах можно применять стандартную муфту UB.

DAA-TL/RE

Арматура для врезки под давлением типа Top-Loading/Relining

RL5



Применяется для адаптации ко **всем** диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. прайс-лист на приборы и технику). Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без потерь и утечек и без образования стружки. Имеет интегрированный сверло-резак с верхним и нижним упором, перемещающийся по металлической гильзе. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Зона врезки свободна от нагревательного элемента. Заглушки-пробки имеют внутреннее уплотняющее кольцо. Надстройка врезного приспособления завариваемая (см. К стр. 29). Возможна проверка соединений на герметичность перед врезкой. Адаптер для опрессовки и приводной ключ – см. прайс-лист на приборы и технику.

Другие размеры выходного патрубка с применением переходных муфт типа MR

①: d₁ до 400 мм для труб с коэф. SDR 17.



PE 100 SDR 11

d ₁	d ₂	Nr. заказа	статус наличия	VE	PE	d ₃	масса кг/шт.
> 98 – 130	50	615 527	2	20	160	50	1,255
>130 – 160	50	615 528	2	12	96	50	1,310
>160 – 210	63	615 531	2	5	90	50	1,270
>250 – 315 ^①	63	615 532	2	5	90	50	1,330

СИСТЕМА



Приборы и техника **FRIALEN/FRIAFIT**
Необходимые приборы и инструменты для простого и надежного применения безопасных фитингов **FRIALEN** и фитингов для систем сточных вод – **FRIAFIT**.

Надежность в строительстве трубопроводов – мировой лидер

Программа поставок E2 21/03 действует с 1 сентября 2003 г.

Получите информацию **FRIALEN/FRIAFIT**




das system

FRIAFIT - Abwassersystem:
Die sichere Verbindungstechnik für Schmutz- und Mischwasser-Rohrleitungen aus PE-HD.

Sicherheit im Rohrleitungsbau ... weltweit führend

Preisliste AF 8/03 gültig ab 1. Januar 2003



Надежность в строительстве трубопроводов – мировой лидер



FRIATEC AG

Division Technische Kunststoffe
PF 710261
D - 68222 Mannheim, Deutschland
Тел.: (0)621/4861705
Факс: (0)621/479196
Internet: <http://www.friatec.de>
e-mail: info-frialeen@friatec.de

ФРИАТЕК АГ

Отделение Технические пластмассы
а/я 710261
D - 68222 Мангейм (Германия)
Тел.: (0)621/4861705
Факс: (0)621/479196
Internet: <http://www.friatec.de>
e-mail: info-frialeen@friatec.de



an *OAliaxis* company